

System GROUND-2

Ein komplettes CE-gekennzeichnetes System mit Schraubengruppen für die Installation im Boden oder an Wänden, entlang von Strassen oder Schienen.

Durch den Einsatz von Nanotechnologie werden die Wartungskosten minimiert da Verschmutzungen durch den Regen abgewaschen werden und Graffiti nicht wie auf gewöhnlichem Glas haften bleibt.

Die Hammerglas-Platten werden zwischen einem HFRHS-Pfosten und einem robusten Klemmprofil eingeklemmt und oben mit Draht gesichert. Bei der Installation mit Bolzensgruppen im Boden ist es ratsam, die Platten bis zu einer Tiefe von etwa 20 cm einzugraben, um die Übertragung von Lärm unter der Barriere zu verhindern.

Die Lärmschutzwände bestehen in der Regel aus 12 mm starkem Hammerglas und können mit Mustern versehen werden, um Vogelkollisionen zu verhindern.

Planung und Installation

Beziehen Sie uns bereits in der Ideenphase in Ihre Überlegungen ein. Unsere Konstrukteure erstellen Zeichnungen und machen Vorschläge für funktionelle Lösungen. Wir unterbreiten Ihnen gerne Angebote für komplette Projekte: Massgeschneidertes Hammerglas, Pfosten, Befestigungssysteme und Montage.

Ausschreibungstext

"Lärmschutzwände müssen mit dem CE-Zeichen versehen sein und aus 12 mm chemikalienbeständigem (muss Aceton standhalten), hartbeschichtetem Polycarbonat mit mindestens 99,96 % UV-Schutz, Typ Hammerglas, montiert auf feuerverzinkten Pfosten, Typ Hammerglas Ground-2."



Technische Eigenschaften	
Max Breite Max Höhe	2000 mm 6000 mm
Kann nach innen/aussen geneigt werden Kann trapezförmig geschnitten werden Kann mit Vogelabwehrmust. versehen werden	Ja Ja Ja
Produktabmessungen HFRHS Produktabmessungen U-Profil Produktabmessungen Klemmprofil	100 x 100 x 6 mm 44 x 26 x 4 mm 8 mm
Hammerglass dicke	12, 15 und 17 mm
Rauschunterdrückungsklasse	B3 (12 mm)
Lärmreduzierung	12mm 34dB _{Rw} 12mm 30 DL _R 15mm 34dB _{Rw} 17mm 34dB _{Rw}